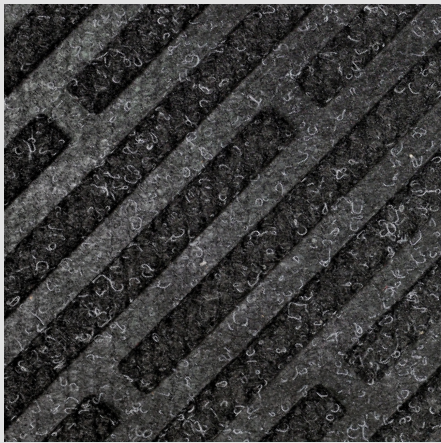




edgewood
uniquely better



REPP-Tile is a high-performance entryway carpet tile that never has to end up in the landfill. Made from recycled PET, these tiles provide exceptional durability, stain resistance, and fade resistance.

- REPP-Tile flooring is a high-performance polyester entryway tile that never has to end up in a landfill.
- REPP-Tile brings you the durability and stain resistance of recycled polyethylene terephthalate (PET) in a form that can be recycled again and again.
- When this high-performance product reaches the end of its lifecycle - typically 5 years - it can be recycled and find new life in another REPP-Tile.
- Edgewood manages the entire process from installation to removal and recycling, meaning that your role is not only hassle-free, but you can rest assured that no materials go to waste.
- Installation services available.

Product Specifications	Information
Manufacturing Process	Non-Woven Mold Pressed
Surface Construction	WaterHog® Bi-Level Structure
Face Fiber	100% Post Consumer Recycled Polyester
Backing	REPP-Flex Universal Backing
Installation	Glue down or Tacfast
Tile Size	19.69 x 19.69 in.
Overall Thickness	0.375 in.
Pile Height	0.285 in.
Pile Weight	70 oz/sy

Product Specifications	Testing Standards	Information
Dynamic Coefficient of Friction	EN 13893	0.45
Flammability - Fire Rating	ISO 11925-2	PASS - Class 1
Durability - Hexapod	ASTM D5252	PASS - 3.5
Color Fastness - Light	AATCC 16	Grade 5
Color Fastness - Water	AATCC TM107	Grade 5
Color Fastness - Shampoo	AATCC TM61	Grade 5
Electrostatic Propensity	AATCC 134	Pass - >2.6KV
Sand and Dirt Retention	High Suction	0.64%
Sand and Dirt Retention	Low Suction	3.12%
Dynamic Loading	ISO BS	Pass
Static Loading	ISO BS 4939	Pass
LEED Points	Credit 4 - NC v3	100% Recycled content
LEED Points	Credit 4.1 - NC v3	VOC - 0 per gallon
LEED Points	Credit 5 - NC v3	Need 10' installed per entrance

SECTION 09 68 13 – ENTRANCE CARPET TILE

PART 1 – GENERAL

1.1 SUMMARY

- A. Furnish and install modular entrance carpet tile systems at building entrances and transition zones as indicated.
- B. Work includes surface preparation, installation, accessories, and coordination with adjacent materials.

1.2 REFERENCES

Comply with the following standards, as applicable:

- EN 13893 – Dynamic Coefficient of Friction
- ISO 11925-2 – Flammability
- ASTM D5252 – Hexapod Durability
- AATCC 16 – Color Fastness to Light
- AATCC TM107 – Color Fastness to Water
- AATCC TM61 – Color Fastness to Shampoo
- AATCC 134 – Electrostatic Propensity
- ISO BS 4939 – Static Loading

1.3 SUBMITTALS

Product Data: Manufacturer's technical data sheet.

Samples: Representative tile samples showing color and texture.

Sustainability Documentation:

1. 100% recycled content verification
2. VOC = 0 g/L documentation

1.4 QUALITY ASSURANCE

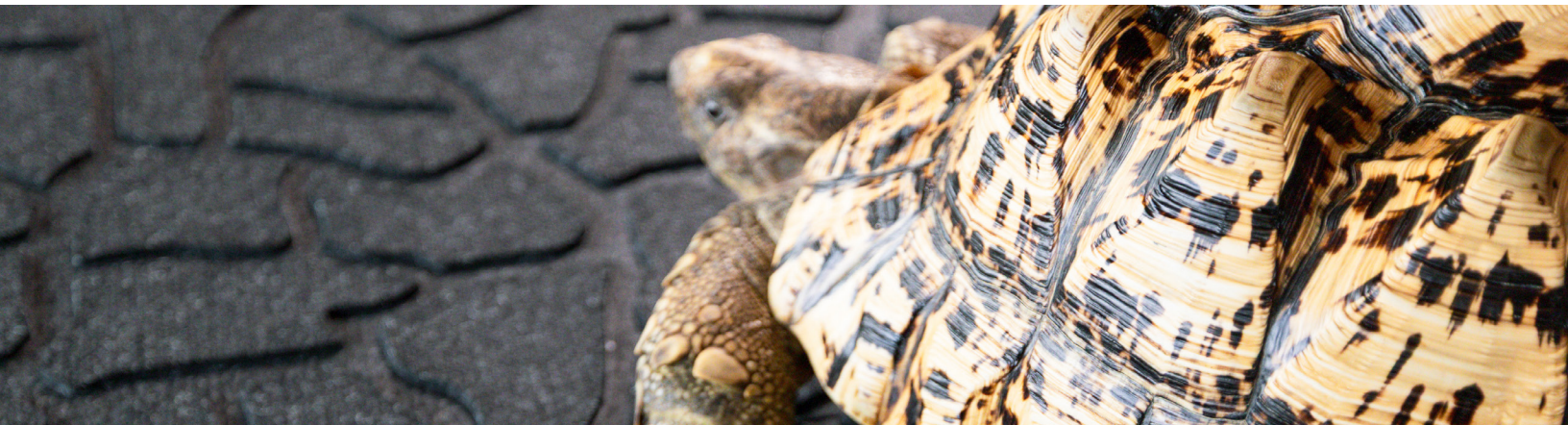
- A. Installation shall comply with manufacturer's written instructions.
- B. Materials shall be supplied from a single manufacturer.

1.5 DELIVERY, STORAGE, AND HANDLING

- A. Deliver in original packaging.
- B. Store in clean, dry, enclosed space.

1.6 PROJECT CONDITIONS

- A. Install only after building is enclosed and substrate conditions are acceptable.
- B. Maintain recommended temperature and humidity conditions.



PART 2 – PRODUCTS

2.1 MANUFACTURER

Basis of Design: **REPP-Tile™ Entrance Carpet Tiles**
 Manufacturer: **M+A Matting**
 Location: LaGrange, Georgia
 Website: www.mamattting.ca

2.2 ENTRANCE CARPET TILE MATERIALS

- A. Manufacturing Process:** Non-woven mold pressed
- B. Surface Construction:** WaterHog bi-level structure
- C. Face Fiber:** 100% post-consumer recycled polyester (PET)
- D. Backing:** REPP-Flex universal backing
- E. Installation Methods:** Glue-down or TacFast

2.3 PHYSICAL PROPERTIES

- A. Tile Size:** 19.69 in. x 19.69 in.
- B. Overall Thickness:** 0.375 in.
- C. Pile Height:** 0.285 in.
- D. Pile Weight:** 70 oz/sy

2.4 PERFORMANCE REQUIREMENTS

- A. Slip Resistance:** EN 13893 – 0.45
- B. Flammability:** ISO 11925-2 – Class 1 (Pass)
- C. Durability:** ASTM D5252 – Pass (3.5)
- D. Color Fastness:** Grade 5 (Light, Water, Shampoo)
- E. Electrostatic Propensity:** AATCC 134 – Pass (>2.6 kV)
- F. Soil Retention:**
 - High Suction:** 0.64%
 - Low Suction:** 3.12%
- G. Loading:**
 - Dynamic Loading:** Pass
 - Static Loading:** ISO BS 4939 – Pass

2.5 SUSTAINABILITY

- A. 100% post-consumer recycled polyester**
- B. Closed-loop recyclable system**
- C. VOC Content:** 0 g/L
- D. LEED Contributions:**
 - MR Credit 4 – Recycled content**
 - IEQ Credit 4.1 – Low-emitting materials**
 - IEQ Credit 5 – Entrance systems (10 ft minimum)**

PART 3 – EXECUTION

3.1 EXAMINATION

- A. Verify substrate is clean, dry, smooth, and free of debris, dust, and contaminants.
- B. Where existing tile (VCT) is present, ensure all waxes and sealants are completely removed.
- C. Verify door clearances prior to installation.
- D. Flash patch uneven areas as required to provide a flat installation surface.

3.2 PREPARATION

- A. Ensure work area is safe and does not obstruct pedestrian traffic during installation.
- B. Seal subfloor with manufacturer-recommended latex sealer where required.
- C. Confirm substrate and materials are above 65°F (19°C) prior to installation.

3.3 ACCESSORIES INSTALLATION (REDUCER STRIPS)

A. Aluminum Reducer Strip

Drill holes 4 inches deep using 1/4-inch drill bit.
Insert expansion anchors through strip into substrate.
Tap anchors into place and tighten securely.

B. Rubber Reducer Strip

Layout using masking tape for alignment.
Cut to fit perimeter; miter corners at 45°.
Bond corners with adhesive.
Apply contact cement to substrate and strip.
Install flush with adjacent surfaces to prevent trip hazards.
Mechanically fasten where required.

3.4 TAPE (TACFAST) INSTALLATION

- A. Apply tape around entire perimeter and across traffic direction every 9.75 inches.
- B. Ensure tape covers approximately 2 inches of tile edges and center.
- C. Roll tape firmly with hand roller.
- D. Remove protective film prior to tile placement.

3.5 TILE INSTALLATION

- A. Install tiles in a checkerboard pattern, rotating alternate tiles 90 degrees.
- B. Follow directional arrows on tile backing for pile orientation.
- C. Maintain tight joints and consistent alignment throughout installation.

3.6 CLEANING & MAINTENANCE

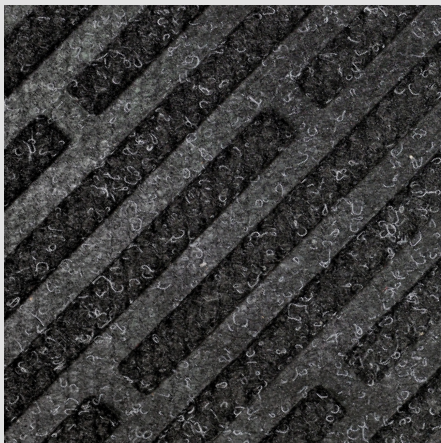
- A. Daily vacuum using commercial-grade vacuum with rotary brush.
- B. Perform hot water extraction a minimum of four (4) times annually, increasing frequency based on traffic conditions.

3.7 PROTECTION

- A. Protect installed flooring from damage during construction.
- B. Replace damaged tiles prior to project closeout.



edgewood
uniquement meilleur



REPP-Tile est un carreau de tapis d'entrée haute performance qui n'a jamais à finir dans un site d'enfouissement. Fabriqués à partir de PET recyclé, ces carreaux offrent une durabilité exceptionnelle ainsi qu'une excellente résistance aux taches et à la décoloration.

- Le revêtement de sol REPP-Tile est un carreau d'entrée en polyester haute performance qui n'a jamais à finir dans un site d'enfouissement.
- REPP-Tile vous offre la durabilité et la résistance aux taches du polyéthylène téréphtalate recyclé (PET), sous une forme pouvant être recyclée encore et encore.
- Lorsque ce produit haute performance atteint la fin de son cycle de vie – généralement après 5 ans – il peut être recyclé et trouver une nouvelle vie dans un autre carreau REPP-Tile.
- Edgewood prend en charge l'ensemble du processus, de l'installation au retrait et au recyclage. Votre rôle est donc simple et sans tracas, et vous pouvez avoir l'assurance qu'aucun matériau ne sera gaspillé.
- Services d'installation offerts.

Spécifications du Produit		Renseignements
Procédé de Fabrication	Non-tissé moulé sous presse	
Construction de Surface	Structure bi-niveau WaterHog®	
Fibre de Surface	Polyester recyclé post-consommation à 100 %	
Endos	Endos universel REPP-Flex	
Installation	Collage direct ou Tacfast	
Dimensions du Carreau	19,69 x 19,69 po	
Épaisseur Totale	0,375 po	
Hauteur du Velours	0,285 po	
Poids du Velours	70 oz/vg²	

Spécifications du Produit	Normes D'essai	Renseignements
Coefficient de Frottement Dynamique	EN 13893	0,45
Inflammabilité – Classement au Feu	ISO 11925-2	Conforme – Classe 1
Durabilité – Hexapode	ASTM D5252	Conforme – 3,5
Solidité des Couleurs à la Lumière	AATCC 16	Grade 5
Solidité des Couleurs à L'eau	AATCC TM107	Grade 5
Solidité des couleurs au Shampooing	AATCC TM61	Grade 5
Propension Électrostatique	AATCC 134	Conforme – >2,6 KV
Rétention du Sable et de la Saleté	Aspiration Élevée	0,64%
Rétention du Sable et de la Saleté	Aspiration Faible	3,12%
Charge Dynamique	ISO BS	Conforme
Charge Statique	ISO BS 4939	Conforme
Points LEED	Credit 4 – NC v3	Contenu recyclé à 100 %
Points LEED	Credit 4.1 – NC v3	COV – 0 par gallon
Points LEED	Credit 5 – NC v3	NC v3 Nécessite l'installation de 10 pi par entrée

SECTION 09 68 13 – CARREAUX DE TAPIS D'ENTRÉE

PARTIE 1 – GÉNÉRALITÉS

1.1 SOMMAIRE

- A. Fournir et installer des systèmes modulaires de carreaux de tapis d'entrée aux entrées du bâtiment et dans les zones de transition, selon les indications.
- B. Les travaux comprennent la préparation des surfaces, l'installation, les accessoires et la coordination avec les matériaux adjacents.

1.2 RÉFÉRENCES

Se conformer aux normes suivantes, selon le cas :

- EN 13893 – Coefficient de frottement dynamique
- ISO 11925-2 – Inflammabilité
- ASTM D5252 – Durabilité – Hexapode
- AATCC 16 – Solidité des couleurs à la lumière
- AATCC TM107 – Solidité des couleurs à l'eau
- AATCC TM61 – Solidité des couleurs au shampoing
- AATCC 134 – Propension électrostatique
- ISO BS 4939 – Charge statique

1.3 DOCUMENTS À SOUMETTRE

Fiches techniques : Fiche technique du fabricant.

Échantillons : Échantillons représentatifs des carreaux montrant la couleur et la texture.

Documentation relative au développement durable :

1. Vérification du contenu recyclé à 100 %
2. Documentation indiquant COV = 0 g/L

1.4 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

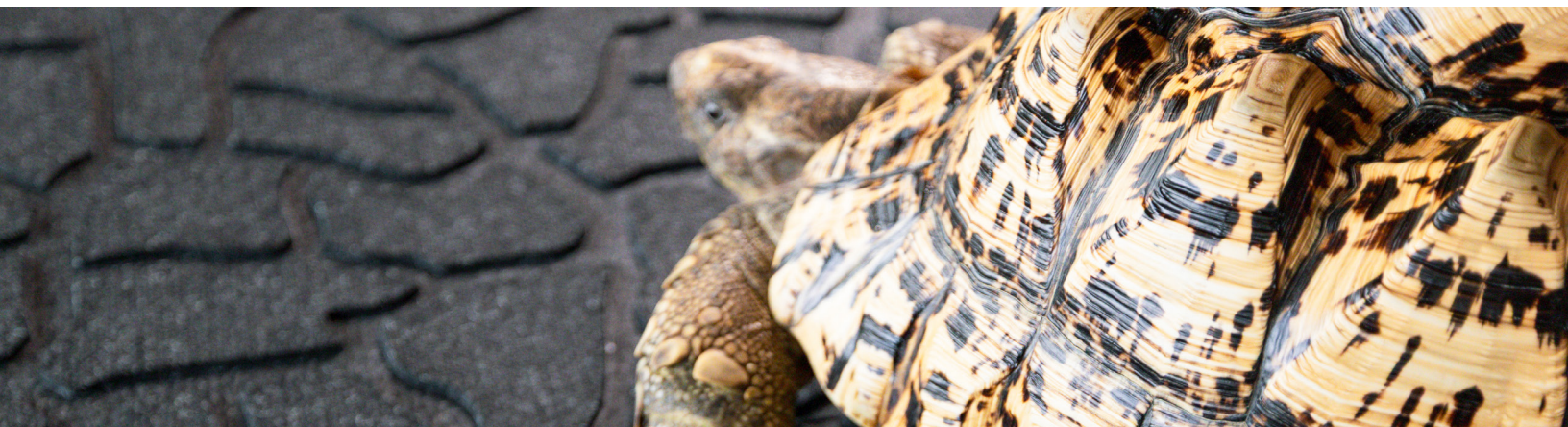
- A. L'installation doit être conforme aux instructions écrites du fabricant.
- B. Les matériaux doivent provenir d'un seul fabricant.

1.5 LIVRAISON, ENTERPOSAGE, ET MANUTENTION

- A. Livrer dans l'emballage d'origine.
- B. Entreposer dans un espace propre, sec et fermé.

1.6 CONDITIONS DU PROJECT

- A. Procéder à l'installation seulement lorsque l'enveloppe du bâtiment est fermée et que les conditions du support sont acceptables.
- B. Maintenir les conditions recommandées de température et d'humidité.



PARTIE 2 – PRODUITS

2.1 FABRICANT

Base de conception : **Carreaux de Tapis D'entrée REPP-Tile™**
 Fabricant : **M+A Matting**
 Emplacement : LaGrange, Georgia
 Site Web : www.mamattting.ca

2.2 MATÉRIAU DES CARREAUX DE TAPIS D'ENTRÉE

- A. **Procédé de fabrication** : non-tissé moulé sous presse
- B. **Construction de surface** : structure bi-niveau WaterHog
- C. **Fibre de surface** : polyester recyclé post-consommation à 100 % (PET)
- D. **Endos**: endos universel REPP-Flex
- E. **Méthodes d'installation** : collage direct ou TacFast

2.3 PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

- A. **Dimensions du carreau** : 19,69 po x 19,69 po
- B. **Épaisseur totale** : 0,375 po
- C. **Hauteur du velours** : 0,285 po
- D. **Poids du velours** : 70 oz/vg²

2.4 EXIGENCES DE PERFORMANCE

- A. **Résistance au glissement** : EN 13893 – 0,45
- B. **Inflammabilité** : ISO 11925-2 – Classe 1 (Conforme)
- C. **Durabilité** : ASTM D5252 – Conforme (3,5)
- D. **Solidité des couleurs** : Grade 5 (lumière, eau, shampooing)
- E. **Propension électrostatique** : AATCC 134 – Conforme (>2.6 kV)
- F. **Rétention de la saleté** :
 - Aspiration élevée : 0,64 %
 - Aspiration faible : 3,12 %
- G. **Charge** :
 - Charge dynamique : Conforme
 - Charge statique : ISO BS 4939 – Conforme

2.5 DÉVELOPPEMENT DURABLE

- A. Polyester recyclé post-consommation à 100 %
- B. Système recyclable en boucle fermée
- C. Teneur en COV : 0 g/L
- D. **Contributions LEED** :
 - Crédit MR 4 – Contenu recyclé
 - Crédit QEI 4.1 – Matériaux à faibles émissions
 - Crédit QEI 5 – Systèmes d'entrée (minimum de 10 pi)

PARTIE 3 – EXÉCUTION

3.1 EXAMEN

- A. Vérifier que le support est propre, sec, lisse et exempt de débris, de poussière et de contaminants.
- B. Lorsque des carreaux existants en VCT sont présents, s'assurer que toutes les cires et tous les scellants sont complètement retirés.
- C. Vérifier les dégagements des portes avant l'installation.
- D. Ragréer les zones inégales au besoin afin d'obtenir une surface d'installation plane.

3.2 PRÉPARATION

- A. S'assurer que la zone de travail est sécuritaire et qu'elle n'entrave pas la circulation piétonnière pendant l'installation.
- B. Sceller le sous-plancher avec un scellant au latex recommandé par le fabricant, lorsque requis.
- C. Confirmer que le support et les matériaux sont à une température supérieure à 65 °F (19 °C) avant l'installation.

3.3 INSTALLATION DES ACCESSOIRES (BANDES DE RÉDUCTION)

- A. Profilé réducteur en aluminium**

Percer des trous de 4 po de profondeur à l'aide d'une mèche de 1/4 po.
Insérer les ancrages à expansion à travers le profilé et dans le support.
Mettre les ancrages en place en les frappant légèrement, puis les serrer solidement.
- B. Profilé réducteur en caoutchouc**

Effectuer la mise en place à l'aide de ruban de masquage pour assurer l'alignement.
Couper selon le périmètre; couper les coins à onglet à 45°.
Coller les coins avec un adhésif.
Appliquer de la colle contact sur le support et le profilé.
Installer affleurant aux surfaces adjacentes afin de prévenir les risques de trébuchement.
Fixer mécaniquement lorsque requis.

3.4 INSTALLATION DU RUBAN ADHÉSIF (TACFAST)

- A. Appliquer le ruban adhésif sur tout le périmètre et perpendiculairement au sens de la circulation tous les 9,75 po.
- B. S'assurer que le ruban couvre environ 2 po des bords et du centre des carreaux.
- C. Presser fermement le ruban à l'aide d'un rouleau à main.
- D. Retirer la pellicule protectrice avant la mise en place des carreaux.

3.4 INSTALLATION DES CARREAUX

- A. Installer les carreaux selon un motif en damier, en faisant pivoter les carreaux alternés de 90 degrés.
- B. Suivre les flèches directionnelles au dos des carreaux pour l'orientation du velours.
- C. Maintenir des joints serrés et un alignement uniforme pendant toute l'installation.

3.6 NETTOYAGE & ENTRETIEN

- A. Passer l'aspirateur quotidiennement à l'aide d'un aspirateur de qualité commerciale muni d'une brosse rotative.
- B. Effectuer une extraction à l'eau chaude au minimum quatre (4) fois par année, en augmentant la fréquence selon les conditions de circulation.

3.7 PROTECTION

- A. Protéger le revêtement de sol installé contre les dommages pendant la construction.
- B. Remplacer les carreaux endommagés avant la clôture du projet.